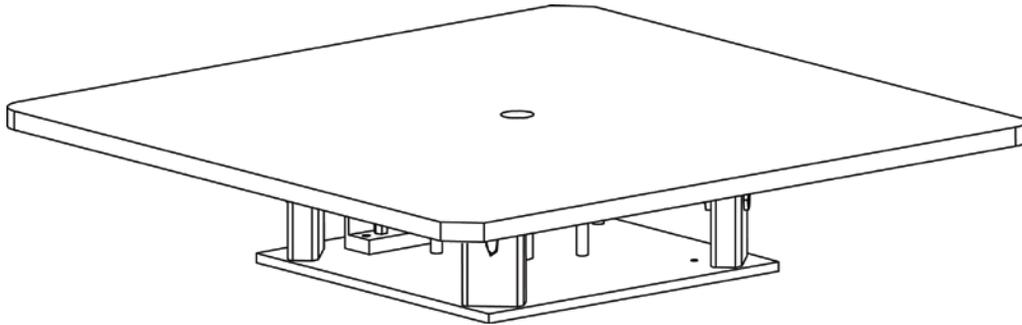


MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y SERVICIO

Soporte giratorio manual SR4



P.O. Box 1058 • 1058 West Industrial Avenue • Guthrie, OK 73044-1058 • 888-811-9876 •
405-282-5200 • FAX: 405-282-3302 • www.autoquip.com

Artículo 830SR4

Versión 3.1

1.	INTRODUCCIÓN Y GARANTÍA	3
1.1	Introducción	3
1.1.1	Identificación.....	3
1.1.2	Inspección	3
1.1.3	Programa de mantenimiento planificado	3
1.2	Responsabilidad de propietarios/usuarios	4
1.2.1	Comba.....	4
1.2.2	Inspección y mantenimiento	4
1.2.3	Retirada del servicio	4
1.2.4	Reparaciones	4
1.2.5	Operadores.....	4
1.2.6	Antes de la operación	4
1.2.7	Durante la operación	4
1.2.8	Modificaciones o alteraciones	4
1.3	Garantía	5
2.	ESPECIFICACIONES	6
2.1	Modelos de la Serie 35	6
2.2	Capacidad de carga.....	6
2.3	Carga desequilibrada.....	7
3.	SEGURIDAD.....	8
3.1	Palabras de señales de seguridad.....	8
3.2	Instalación	8
3.3	Operación.....	9
3.4	Mantenimiento	9
3.5	Modificaciones.....	10
3.6	Etiquetas	10
4.	Instalación	12
4.1	Montaje en el piso.....	12
4.2	Montaje del elevador – Operación por encima del nivel del piso.....	12
4.3	Montaje del elevador – Operación por encima y por debajo del nivel del piso	13
4.4	Limpieza	14
5.	Operación	19
5.1	Operación segura	19
5.2	Fuerzas requeridas para operar el soporte giratorio manual.....	20
6.	Mantenimiento.....	21
6.1	Mantenimiento de rutina	21
6.1.1	Todos los meses o cada 100 horas de operación.....	21
7.	localización y resolución de problemas	23
8.	PIEZAS	24

1. INTRODUCCIÓN Y GARANTÍA

1.1 Introducción

Lea y entienda este manual antes de la instalación o la operación de este soporte giratorio. De no hacer esto se podrían producir daños materiales y lesiones personales graves. Si tiene dudas, llame a un distribuidor local o a *Autoquip Corporation* al 1-888-811-9876 o al 405-282-5200.

Registre la información siguiente y consúltela al llamar a su distribuidor o a Autoquip.

Número de modelo: _____ Número de serie: _____

Fecha de instalación ____ / ____ / ____

1.1.1 Identificación

Al pedir piezas o solicitar información o servicio sobre este soporte giratorio, CONSULTE EL NÚMERO DE MODELO Y SERIE. Esta información está en una placa de identificación sujeta al conjunto de soporte giratorio. Se dispone de piezas de repuesto de un distribuidor local de *Autoquip*.

1.1.2 Inspección

Después de recibir el soporte giratorio, efectúe una inspección visual para determinar que el soporte giratorio no se haya dañado durante el transporte. Los daños encontrados deben observarse en el recibo de entrega. Además de esta inspección preliminar, inspeccione cuidadosamente el soporte giratorio para ver si hay daños ocultos. Los daños ocultos encontrados que no se hayan registrado en el recibo de entrega deben informarse por escrito al transportista en un plazo máximo de 48 horas.

Use la siguiente lista de comprobación para la inspección del soporte giratorio:

1. Examine toda la unidad para ver si hay indicios de manipulación indebida.
2. Quite el perno y las arandelas del eje central. Quite la plataforma del soporte giratorio usando un dispositivo de levantamiento superior. Examine completamente todos los rodillos de la base, los pernos y las tuercas hexagonales. Inspeccione el bastidor de la base y el soporte giratorio, asegurándose de que no se haya dañado durante el transporte.
3. Después de la inspección, fije firmemente la base del soporte giratorio al piso o a la plataforma del elevador. Use el dispositivo de levantamiento superior para armar el soporte giratorio en la base e inspeccione la operación del soporte giratorio.

1.1.3 Programa de mantenimiento planificado

Un representante local de *Autoquip* proporciona una Programa de Mantenimiento Planificado (PMP) para este equipo usando personal capacitado en fábrica. Llame a un representante local o a *Autoquip Corporation* al 1-888-811-9876 o al 405-282-5200 para obtener información adicional.

1.2 Responsabilidad de propietarios/usuarios

1.2.1 Comba

El usuario/comprador tiene la responsabilidad de comunicar al fabricante si la comba puede ser crítica para la aplicación.

1.2.2 Inspección y mantenimiento

El soporte giratorio debe inspeccionarse y mantenerse en orden de trabajo apropiado según el manual de operación y mantenimiento de Autoquip y otras prácticas de operación seguras correspondientes.

1.2.3 Retirada del servicio

Cualquier soporte giratorio que no esté en condiciones de operación seguras, como en el caso de fugas excesivas, piezas o sujetadores que faltan, miembros estructurales doblados o agrietados, cortes o desgaste de líneas eléctricas, hidráulicas o neumáticas, controles o dispositivos de seguridad dañados o de funcionamiento erróneo etc., entre otras cosas, debe retirarse del servicio hasta que sea reparado según las normas del fabricante original.

1.2.4 Reparaciones

Todas las reparaciones deben ser efectuadas por un técnico capacitado según las instrucciones de Autoquip.

1.2.5 Operadores

Solamente se permitirá a personal capacitado y autorizado que haga funcionar el soporte giratorio.

1.2.6 Antes de la operación

Antes de usar el soporte giratorio, el operador debe hacer lo siguiente:

- Leer o haber explicado, y entendido las instrucciones de operación del fabricante y las reglas de seguridad.
- Inspeccionar el soporte giratorio para ver si la operación y las condiciones son apropiadas. Examinar con cuidado cualquier artículo sospechoso y que una persona capacitada determine si constituye un peligro. Todos los artículos que no cumplan con la especificación de Autoquip deben corregirse antes de hacer funcionar el soporte giratorio.

1.2.7 Durante la operación

Use el soporte giratorio según el manual de operación y mantenimiento de Autoquip.

- No sobrecargue el soporte giratorio.
- Verifique que todos los dispositivos de seguridad estén funcionando y estén colocados.

1.2.8 Modificaciones o alteraciones

Las modificaciones o alteraciones de estos equipos pueden hacerse solamente con el permiso escrito de Autoquip. Las modificaciones o alteraciones no autorizadas anularán la garantía.

1.3 Garantía

El usuario es únicamente responsable de usar este equipo de manera segura y observar todas las guías de seguridad proporcionadas en el manual del propietario y en las etiquetas de advertencia proporcionadas con el soporte giratorio. Si no puede localizar el manual o las etiquetas de advertencia, póngase en contacto con Autoquip o acceda a www.autoquip.com para obtener descargas o información de reemplazo.

Autoquip Corporation garantiza expresamente que este producto no tendrá defectos de material y mano de obra en condiciones de uso normales y previstas durante un período de Dos (2) años por mano de obra y todos los componentes eléctricos y mecánicos, piezas o dispositivos, y garantiza la estructura del soporte giratorio contra la rotura o la falla durante un período de Cinco (5) años. El período de garantía empieza en la fecha de envío. Al hacer una reclamación, envíe inmediatamente a su distribuidor o a Autoquip el aviso de su reclamación. Todas las reclamaciones deben ser recibidas por Autoquip durante el período de garantía. La responsabilidad máxima de Autoquip, según esta Garantía Limitada, se limita al reemplazo del equipo.

Esta garantía no se debe aplicar a ningún soporte giratorio de Autoquip o piezas del soporte giratorio de Autoquip que hayan sido dañadas o se hayan roto durante el transporte/envío, o debido directa o indirectamente a usos indebidos, abusos, impactos en el vehículo, negligencia, instalaciones defectuosas, incendios, inundaciones, fuerza mayor, accidentes o que se hayan usado de una manera contraria a las limitaciones o recomendaciones del fabricante según se indica en el manual, o que se hayan reparado, alterado o modificado de cualquier forma fuera de la fábrica de Autoquip Corp o que no hayan sido autorizadas expresamente por Autoquip.

Autoquip Corporation no garantiza ni se manifiesta en lo que respecta al cumplimiento de cualquier equipo con los códigos de las normas estatales o locales de seguridad y productos, y ningún incumplimiento de dichos códigos debe considerarse un defecto de material o fabricación según esta garantía. Autoquip Corporation no debe ser responsable de ningún daño directo o emergente que sea consecuencia de dicho incumplimiento.

La obligación de Autoquip Corporation según esta garantía se limita al reemplazo o a la reparación de componentes defectuosos en su fábrica o en otro lugar a discreción de Autoquip Corp sin costo para el propietario. Este es el remedio exclusivo del propietario. Las piezas de repuesto (con excepción de los componentes eléctricos) estarán garantizadas durante un período de noventa (90) días. Excepto según se indica aquí, Autoquip Corporation no será responsable de ninguna pérdida, lesión o daño a personas o propiedad, ni de daños directos, indirectos o emergentes de ninguna clase, debidos a una falla o a la operación defectuosa de dicho equipo. Todas las piezas usadas para reemplazar el material defectuoso deben ser piezas Autoquip originales para que estén cubiertas por esta Garantía Limitada.



AUTOQUIP CORP
P.O. Box 1058, Guthrie, OK 73044-1058
Telephone: (888) 811-9876 · (405) 282-5200
Fax: (405) 282-3302
www.autoquip.com

2. ESPECIFICACIONES

2.1 Modelos de la Serie 35

Modelo de soporte giratorio	Cap. (lb)	Ancho del bastidor de la base (pulg)	Longitud del bastidor de la base (pulg)	Ancho mínimo de la plataforma (pulg)	Longitud mínima de la plataforma (pulg)	Ancho máximo de la plataforma (pulg)	Longitud máxima de la plataforma (pulg)	Altura bajada	Peso de envío (lb)
SR4-3636-025	2500	24	24	36	36	36	36	4	200
SR4-3636-040	4000	24	24	36	36	36	36	4	200
SR4-3636-060	6000	24	24	36	36	36	36	4	200
SR4-4242-025	2500	24	24	42	42	42	42	4	275
SR4-4242-040	4000	24	24	42	42	42	42	4	275
SR4-4242-060	6000	24	24	42	42	42	42	4	275
SR4-4248-025	2500	24	24	42	48	42	48	4	300
SR4-4248-040	4000	24	24	42	48	42	48	4	300
SR4-4248-060	6000	24	24	42	48	42	48	4	300
SR4-4848-025	2500	24	24	48	48	48	48	4	350
SR4-4848-040	4000	24	24	48	48	48	48	4	350
SR4-4848-060	6000	24	24	48	48	48	48	4	350

2.2 Capacidad de carga

La capacidad nominal de carga está indicada en una etiqueta, en la parte superior del soporte giratorio.

ADVERTENCIA

El soporte giratorio no debe sobrecargarse más allá de la capacidad establecida, ya que se pueden producir daños y lesiones personales.

Al conectar los soportes giratorios a otros equipos como elevadores de tijera, no se olvide de que la capacidad nominal del soporte giratorio no debe exceder la capacidad nominal del elevador, inclinador, etc.

2.3 Carga desequilibrada

Todas las capacidades estándar del soporte giratorio suponen que la carga en el soporte giratorio está distribuida de modo uniforme y que el centro de gravedad de la carga está colocada a 10" del pasador central como máximo.

Los soportes giratorios estándar no están diseñados para resistir la carga verdadera del borde o eje. Si se espera una carga en el borde o en el eje, se deben ubicar rodillos de soporte adicionales en el soporte giratorio, en los bordes del mismo. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio de Autoquip en caso de dudas sobre la carga en el soporte giratorio.

ADVERTENCIA

Cargue la parte superior del soporte giratorio de la forma más equilibrada posible para impedir la sobrecarga. La carga excéntrica excesiva puede producir grandes esfuerzos en la estructura del soporte giratorio e inestabilizar la carga, produciendo posiblemente lesiones personales graves o daños permanentes en los equipos.

3. SEGURIDAD

3.1 Palabras de señales de seguridad

Este manual del propietario cubre los soportes giratorios manuales SR4 producidos por Autoquip. Antes de instalar, operar o efectuar el servicio del soporte giratorio, debe leer, entender y seguir las instrucciones y advertencias de seguridad de este manual. Es posible que el soporte giratorio no esté equipado con algunos equipos opcionales mostrados en este manual.

La información de seguridad en este manual viene indicada por el símbolo de alerta de seguridad: [^]

El nivel de riesgo viene indicado por las siguientes palabras de señales.

PELIGRO

PELIGRO – Indica una situación peligrosa, que, de no evitarse, producirá la muerte o lesiones graves.

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA – Indica una situación peligrosa, que, de no evitarse, producirá la muerte o lesiones graves.

PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN – Indica una situación peligrosa, que, de no evitarse, producirá lesiones menores o moderadas.

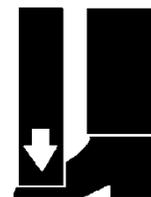
AVISO

AVISO – Indica una situación que puede dañar el soporte giratorio o producir otros daños materiales.

3.2 Instalación

PELIGRO

La base del soporte giratorio **DEBE** fijarse firmemente al piso o a una estructura suficiente, o sujetarse a la plataforma de un elevador (cuando corresponda) antes de operar el soporte giratorio. Una base sin fijar puede desestabilizarse y hacer que la carga se deslice de forma inesperada produciendo lesiones personales graves o la muerte.



⚠ ADVERTENCIA

No instale el soporte giratorio en un foso a menos que tenga protectores de dedos de los pies biselados u otra protección de dedos de los pies aprobada. Puede existir un punto de cizallamiento que puede causar lesiones personales graves.

3.3 Operación

⚠ ADVERTENCIA

Impida lesiones graves o la muerte.

Cargue la parte superior del soporte giratorio de la forma más equilibrada posible para impedir la sobrecarga. La carga excéntrica excesiva puede producir grandes esfuerzos en la estructura del soporte giratorio e inestabilizar la carga, produciendo posiblemente lesiones personales graves o daños permanentes en los equipos.

La sobrecarga, o carga desigual, podría causar la inestabilidad de la carga y lesiones personales graves.

No se acerque al soporte giratorio mientras esté en movimiento.

No se ponga nunca de pie, ni se siente ni se desplace sobre un soporte giratorio.

⚠ ADVERTENCIA

Impida lesiones graves o la muerte.

¡No se ponga NUNCA de pie, ni se siente ni se desplace sobre un soporte giratorio! Una superficie de trabajo giratoria puede cambiar de posición de forma inesperada y causar lesiones personales graves.

3.4 Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA

Impida lesiones graves o la muerte.

No se ponga nunca debajo del soporte giratorio hasta que se retire la carga y el mecanismo de tijera esté fijamente bloqueado en la posición subida con los dispositivos de mantenimiento.



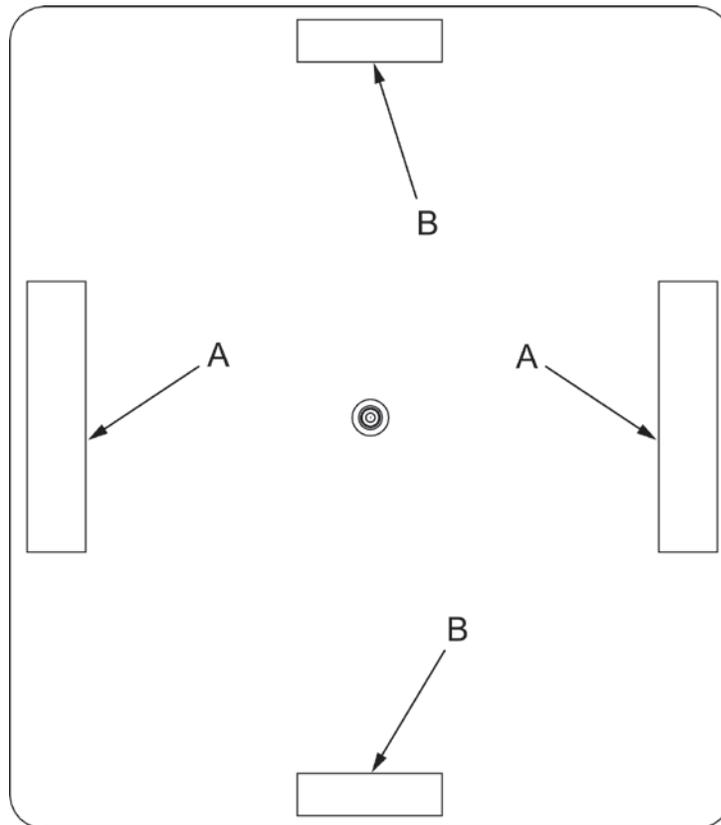
3.5 Modificaciones

⚠ PELIGRO

Impida lesiones graves o la muerte.

Al prolongar la longitud o el ancho de la plataforma más allá del límite de fábrica se podría hacer que el soporte giratorio se incline y la carga se desplace inesperadamente, produciendo lesiones personales o la muerte.

3.6 Etiquetas



Parte superior del soporte giratorio

Autoquip
LIFTING SOLUTIONS.
1058 W. INDUSTRIAL AVE.
GUTHRIE, OK 73044-1058
1-888-811-8876
www.autoquip.com

**,000 LBS.
CAPACITY**

36401586

A – 36401586



B – 36403706

The Autoquip logo is in a large, bold, italicized font. To its right, the text "A SUBSIDIARY OF" is above the "MINER ENTERPRISES INC." logo. Further right, contact information is listed: "P.O. Box 1058", "1058 W. INDUSTRIAL", "GUTHRIE, OK 73044-1058", "888-811-9876", and "WWW.AUTOQUIP.COM." Below the logo, a black bar contains white text: "MAXIMUM LOAD", "MODEL NUMBER", and "SERIAL NO." followed by three horizontal lines. To the right, "MAXIMUM AXLE LOAD OVER EDGES" is followed by a diagram of two axles with a double-headed arrow between them. The number "36401560" is in the bottom right corner of the bar.

36401560

⚠ ADVERTENCIA

Para proteger contra la muerte o las lesiones graves, todas las etiquetas deben estar en el soporte giratorio y deben ser legibles.

Si falta cualquiera de estas etiquetas o es ilegible, llame a Autoquip para pedir etiquetas de repuesto.

4. INSTALACIÓN

4.1 Montaje en el piso

AVISO

Al mover el conjunto de soporte giratorio, no agarre el conjunto de soporte giratorio por la PLATAFORMA; está sujeta a la base y podría dañarse. Agarre el soporte giratorio SOLAMENTE por debajo de la placa de base.

1. Verifique que la superficie de montaje esté limpia antes de arrancar.
2. Coloque la base del soporte giratorio en el área de instalación. Aparte ahora el soporte giratorio.
3. La placa de base del soporte giratorio tiene agujeros perforados de antemano para sujetarla firmemente al piso o elevador. Marque los agujeros, perforo e instale con anclajes. Verifique que la superficie donde se vaya a montar el soporte giratorio tenga una resistencia suficiente para soportar las cargas.

⚠ PELIGRO

La base del soporte giratorio DEBE fijarse firmemente al piso o a una estructura suficiente, o sujetarse a la plataforma de un elevador (cuando corresponda) antes de operar el soporte giratorio. Una base sin fijar puede desestabilizarse y hacer que la carga se deslice de forma inesperada produciendo lesiones personales graves o la muerte.

4. Instale la plataforma del soporte giratorio en la placa de la base según se muestra en la Figura 1.

4.2 Montaje del elevador – Operación por encima del nivel del piso

AVISO

Al mover el conjunto de soporte giratorio, no agarre el conjunto de soporte giratorio por la PLATAFORMA; está sujeta a la base y podría dañarse. Agarre el soporte giratorio SOLAMENTE por debajo de la placa de base.

1. Verifique que la superficie de montaje esté limpia antes de arrancar.
2. Centre la base del soporte giratorio en la plataforma del elevador. Quite el perno del eje central del soporte giratorio y aparte el soporte por ahora. NOTA: Al quitar el perno del eje central, observe la posición de las arandelas para rearmar posteriormente.
3. La placa de base del soporte giratorio tiene agujeros perforados de antemano para sujetarla firmemente a la plataforma del elevador. Marque los agujeros de montaje de la base del soporte giratorio, perforo y sujete con tornillería de la Clase 2 (o superior). La base del soporte giratorio debe soldarse o sujetarse con pernos a la plataforma del elevador, si se desea (Vea la Figura 2).

⚠ PELIGRO

La base del soporte giratorio DEBE fijarse firmemente al piso o a una estructura suficiente, o sujetarse a la plataforma de un elevador (cuando corresponda) antes de operar el soporte giratorio. Una base sin fijar puede desestabilizarse y hacer que la carga se deslice de forma inesperada produciendo lesiones personales graves o la muerte.

4. Instale el soporte giratorio en la base según se muestra en la Figura 1.

4.3 Montaje del elevador – Operación por encima y por debajo del nivel del piso

AVISO

Al mover el conjunto de soporte giratorio, no agarre el conjunto de soporte giratorio por la PLATAFORMA; está sujeta a la base y podría dañarse. Agarre el soporte giratorio SOLAMENTE por debajo de la placa de base.

1. Verifique que la superficie de montaje esté limpia antes de arrancar.
2. Centre la base del soporte giratorio en la plataforma del elevador. Aparte ahora el soporte giratorio.
3. La placa de base del soporte giratorio tiene agujeros perforados de antemano para sujetarla firmemente a la plataforma del elevador. Marque los agujeros, perforo y sujete con tornillería de la Clase 2 (o superior). La base del soporte giratorio puede soldarse a la plataforma del elevador, si se desea (Vea la Figura 2).

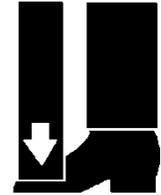
⚠ PELIGRO

La base del soporte giratorio DEBE sujetarse con pernos o soldarse firmemente a la plataforma de un elevador antes de operar el soporte giratorio. Una base sin fijar puede desestabilizarse y hacer que la carga se deslice de forma inesperada produciendo lesiones personales graves o la muerte.

4. Instale el soporte giratorio en la base según se muestra en la Figura 1.
5. Los soportes giratorios con tamaños de plataformas mayores que los elevadores a los que están sujetos deben tener protectores de los dedos de los pies, como protectores biselados de los dedos de los pies.

⚠ ADVERTENCIA

No instale el soporte giratorio en un foso a menos que tenga protectores biselados de dedos de los pies u otro protector de dedos de pies aprobado. Puede existir un punto de cizallamiento que puede causar lesiones personales graves.



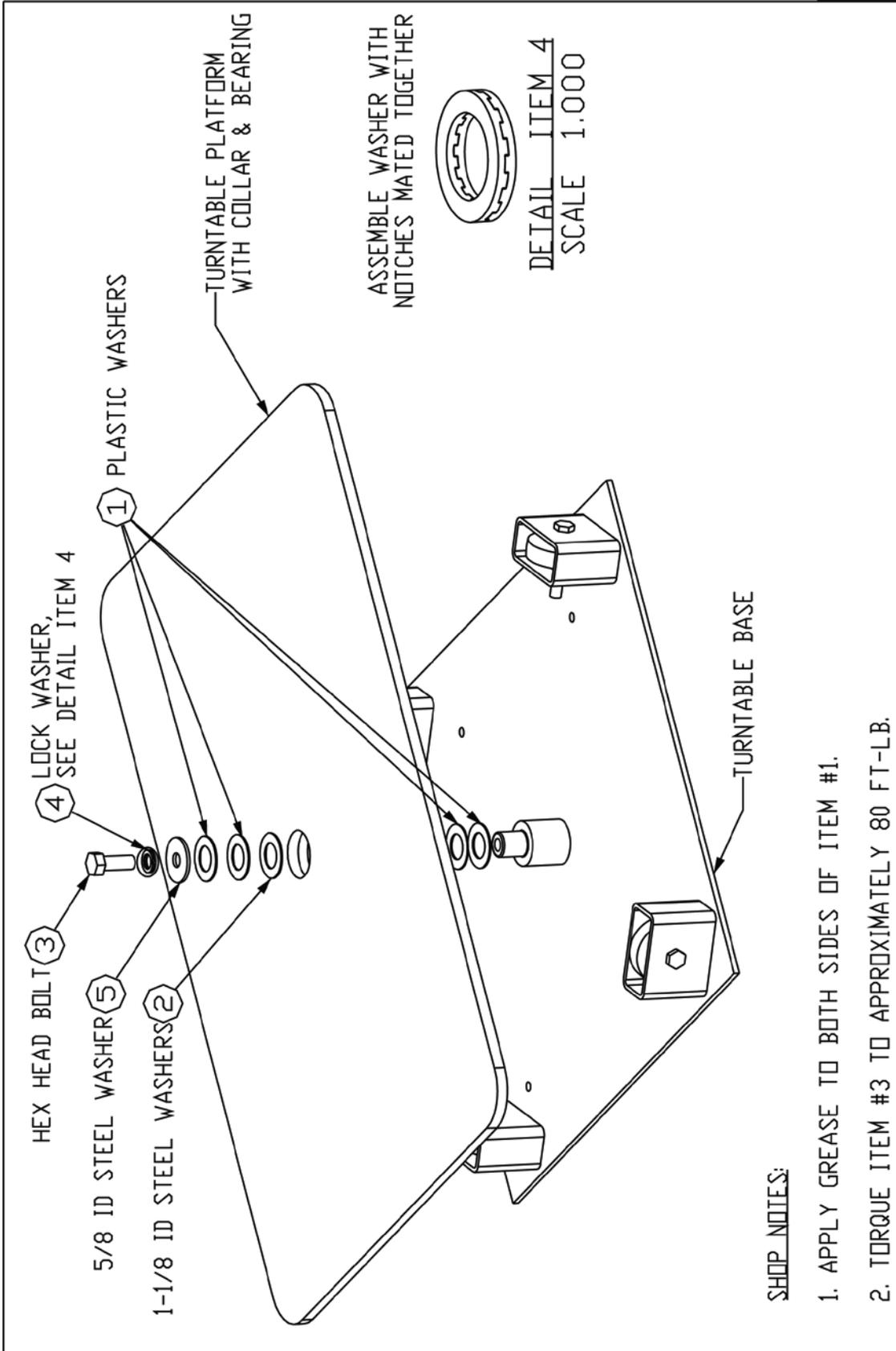
6. Compruebe las dimensiones del foso. La longitud y el ancho totales debe ser como mínimo dos pulgadas mayor que el soporte giratorio.
7. Para asegurarse de que el soporte giratorio esté colocado exactamente sobre la abertura en el piso antes de bajarla, hay un interruptor de posición montado y cableado a la base del soporte giratorio (Vea la Figura 3).
8. Baje el elevador al foso y compruebe si la altura combinada es apropiada.
9. Coloque y ajuste la plataforma en el foso asegurándose de que haya una holgura apropiada (1" como mínimo) alrededor de los bordes desde la plataforma hasta el ángulo del foso).
10. Efectúe las conexiones eléctricas permanentes y opere el elevador durante unos cuantos ciclos, asegurándose de que el elevador no se baje si la plataforma giratoria no está en la posición apropiada.

4.4 Limpieza

1. Limpie la basura del área. ¡Una instalación limpia da una buena impresión y produce un entorno mucho más seguro!
2. La pintura de retoque puede comprarse en Autoquip para reparar las superficies pintadas dañadas.

⚠ ADVERTENCIA

Todas las calcomanías de advertencia e información deben estar colocadas según se describe en la sección "Identificación de etiquetas". Si faltan calcomanías o están dañadas, deben ser reemplazarse por otras nuevas. Póngase en contacto con Autoquip para obtener reemplazos.



SHOP NOTES:

1. APPLY GREASE TO BOTH SIDES OF ITEM #1.
2. TORQUE ITEM #3 TO APPROXIMATELY 80 FT-LB.

COPYRIGHT RESERVED AUTOQUIP CORPORATION		<i>Autoquip</i> Box 1058 GUTHRIE, OK 73044		NO. _____	REVISIONS	BY _____	DATE _____
This drawing is the sole property of Autoquip Corp. and cannot be used for design or construction without permission of Autoquip Corp.		REFERENCE DWG.	DRAWING TITLE: KIT, BOLT & WASHER, MAN TT, SR4, 4LH	JOB NAME: _____		TAG NO. _____	
APPROXIMATE WEIGHT	<1K	DRAWN BY: RSM	DATE: 03-Feb-99	REV. 1	OF 1	DRAWING NUMBER: 2 35106120	SIZE: A

Figura 1

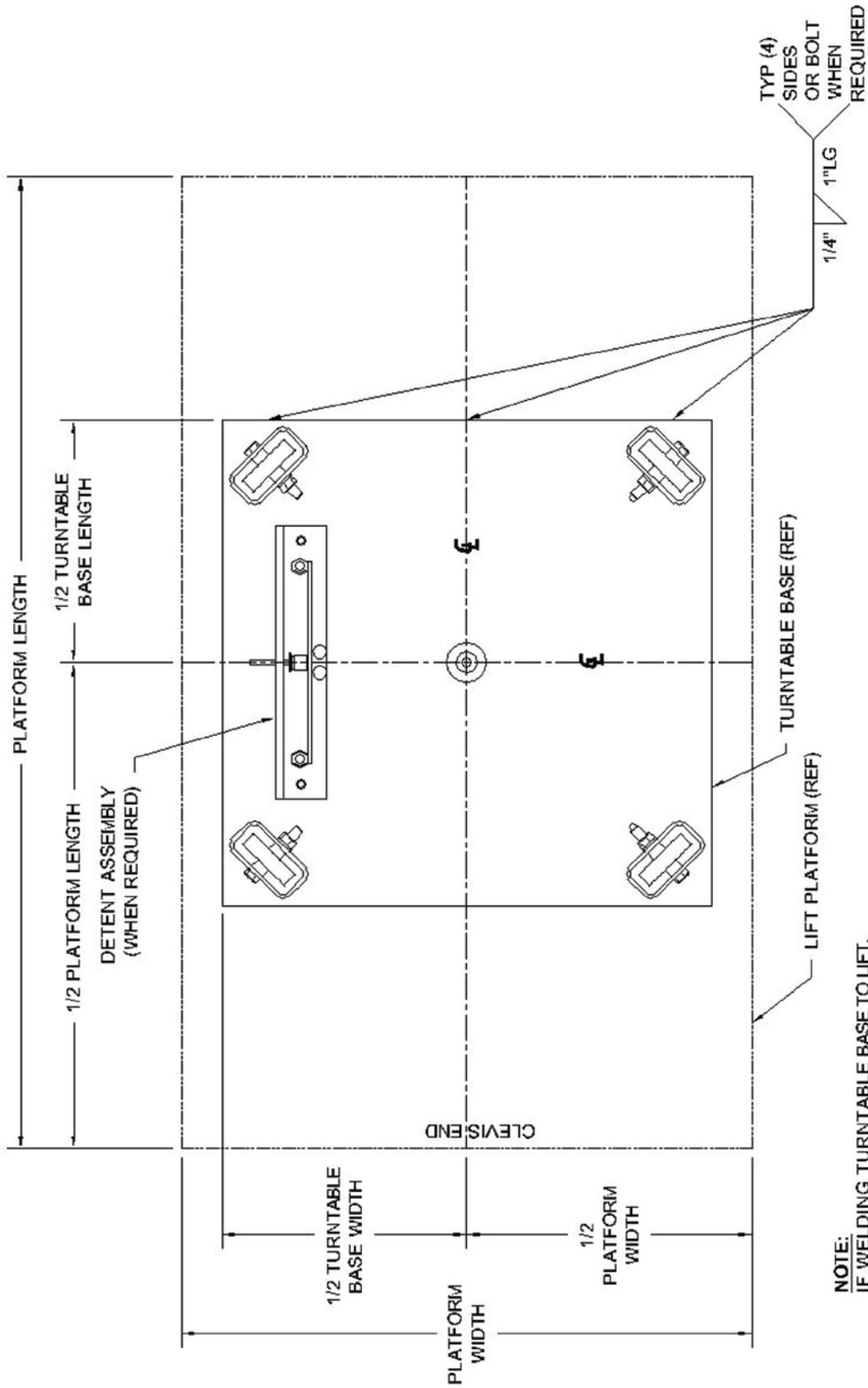
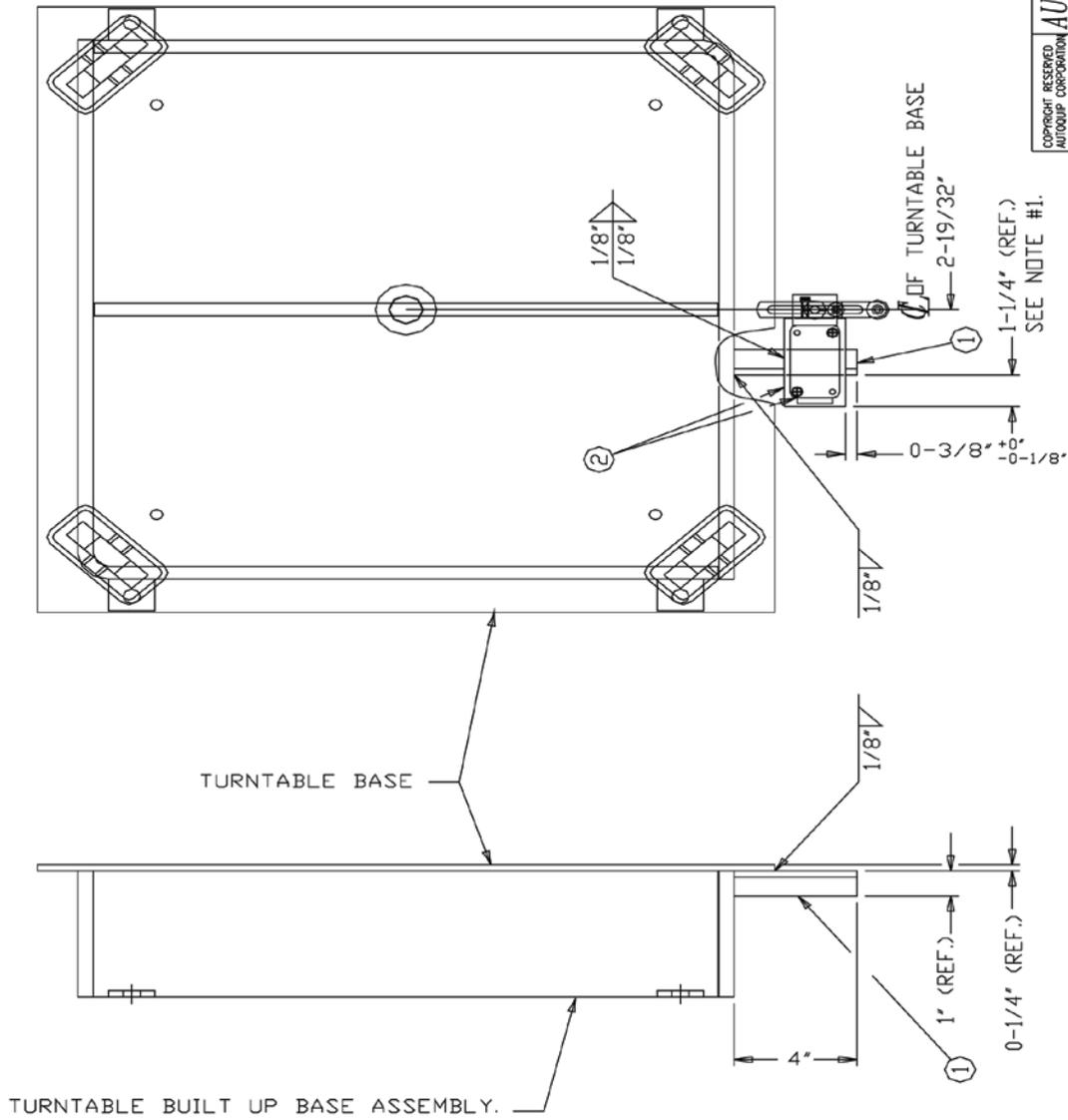


Figura 2

1. THE MOST IMPORTANT LOCATION OF THE LIMIT SWITCH IS FOR THE CENTER LINE OF THE LIMIT SWITCH HEAD BE IN LINE WITH THE CENTER LINE OF THE TURNABLE BASE. THE LOCATING DIMENSION OF THE LIMIT SWITCH MOUNTING PLATE (1/4" DIM.) IS LESS IMPORTANT AND IS SHOWN FOR REF. ONLY - NOT A DIMENSION TO BE HELD.

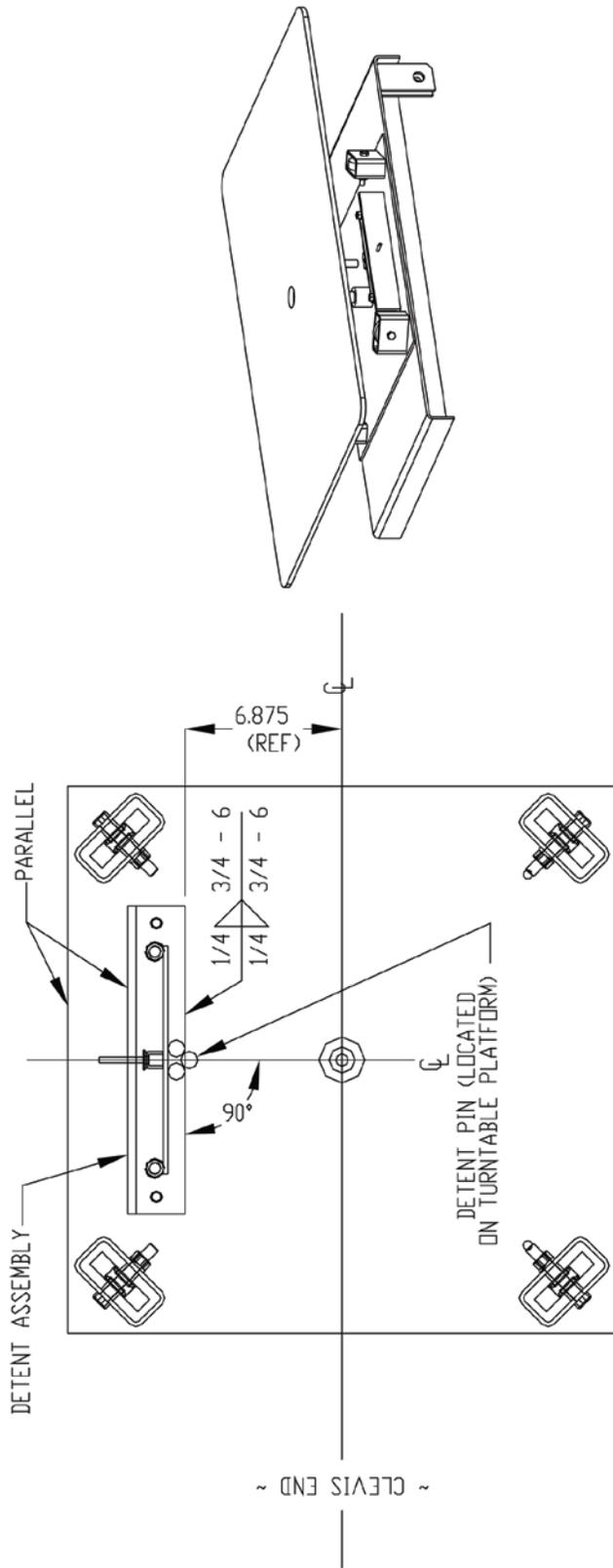
PLATFORM CLEVIS END, IF MOUNTED ON LIFT PLATFORM. →



NO.	DATE	REVISIONS	BY	DATE
JOB NAME: AUTOQUIP BOX 1058 CHINA, OK 73M				
REFERENCE ENG:	DESIGNED BY:	LOC. LMT SW, END MTG TO TT BLT-UP BASE.	REV.	DATE
APPROXIMATE WGT: <21	DRWING DATE:	SS 6/12/96	1 of 1	1
CITY, REQUIRED PRIC:			604-0148-0	B

THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF AUTOQUIP CORP. AND SHALL NOT BE USED FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AUTOQUIP CORP.

Figura 3

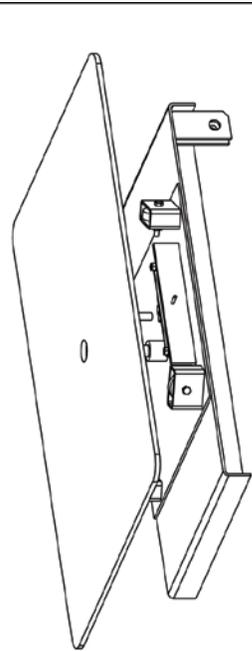


TOP VIEW
 (TURNABLE PLATFORM NOT
 SHOWN FOR CLARITY)

DETENT INSTALLATION PROCEDURE:

1. TURN ADJUSTMENT UNTIL TECSPAC IS IN FIRM, BUT UNCOMPRESSED, CONTACT WITH BAR.
2. TIGHTEN ADJUSTMENT WITH (4) ADDITIONAL COMPLETE TURNS.
3. LOCATE DETENT ASSEMBLY AGAINST DETENT PIN & PARALLEL WITH SIDE OF PLATFORM.
4. WELD OR BOLT THE ASSEMBLY IN PLACE.

COPYRIGHT RESERVED
 AUTOQUIP CORPORATION
 This drawing is the sole
 property of Autoquip Corp.
 and cannot be used
 for design and construction
 without permission of
 Autoquip Corp.



Autoquip		JOB NAME:		ORDER NO:	
REFERENCE DRAWING:	DRAWING TITLE: OPTIONAL DETENT INSTALLATION				
APPROXIMATE WEIGHT:	DRAWN BY: RSM	DATE: 03-FEB-99	QTY REQD: 1	REV: 1 OF 1	PAGE: 2
				DRAWING NUMBER: 61883630	SIZE: A

Figura 4

5. OPERACIÓN

5.1 Operación segura

1. Los soportes giratorios tienen capacidades máximas que varían dependiendo del modelo (Vea la sección “Especificaciones”). La aplicación de cargas que excedan la capacidad nominal del soporte giratorio puede producir un desgaste excesivo y dañar el soporte giratorio además de provocar posibles lesiones personales.
2. Coloque siempre la carga tan cerca del centro del soporte giratorio como sea posible. Los soportes giratorios estándar están diseñados para operar óptimamente con el centro de gravedad de la carga a 10 pulg como máximo del pasador central del soporte giratorio.
3. El soporte giratorio no está diseñado para resistir las cargas de puntos altos (gatos de paletas o carros rodados sobre la plataforma, cargas transportadas rodando sobre la plataforma, etc.) en el borde externo de la plataforma giratoria. Las cargas de puntos altos inclinarán la plataforma una o más pulgadas. Si la aplicación incluye carga de bordes, póngase en contacto con el Departamento de Servicio de Autoquip para hablar de posibles soluciones a fin de impedir la inclinación excesiva de la plataforma.

PELIGRO

La base del soporte giratorio DEBE fijarse firmemente al piso o a una estructura suficiente, o sujetarse a la plataforma de un elevador (cuando corresponda) antes de operar el soporte giratorio. Una base sin fijar puede desestabilizarse y hacer que la carga se deslice de forma inesperada produciendo lesiones personales graves o la muerte.

ADVERTENCIA

Cargue la parte superior del soporte giratorio de la forma más equilibrada posible para impedir la sobrecarga. La carga excéntrica excesiva puede producir grandes esfuerzos en la estructura del soporte giratorio e inestabilizar la carga, produciendo posiblemente lesiones personales graves o daños permanentes en los equipos.

ADVERTENCIA

¡No se ponga NUNCA de pie, ni se siente ni se desplace sobre un soporte giratorio! Una superficie de trabajo giratoria puede cambiar de posición de forma inesperada y causar lesiones personales graves.

5.2 Fuerzas requeridas para operar el soporte giratorio manual

Un soporte giratorio manual cargado por igual de 48" x 48" tiene los siguientes requisitos aproximados de arranque y sustentación para hacer girar las cargas mostradas sujetando una de las esquinas de la plataforma:

Capacida de carga (lb)	Fuerza de arranque (lb)	Fuerza de sustentación (lb)
1000	15	10
2000	20	15
3000	26	20
4000	32	26
5000	40	32
6000	48	40

Estas fuerzas aumentan si el tamaño real de la plataforma es menor que 48" x 48" o si el soporte giratorio está cargado de forma desigual.

6. MANTENIMIENTO

6.1 Mantenimiento de rutina

6.1.1 Todos los meses o cada 100 horas de operación

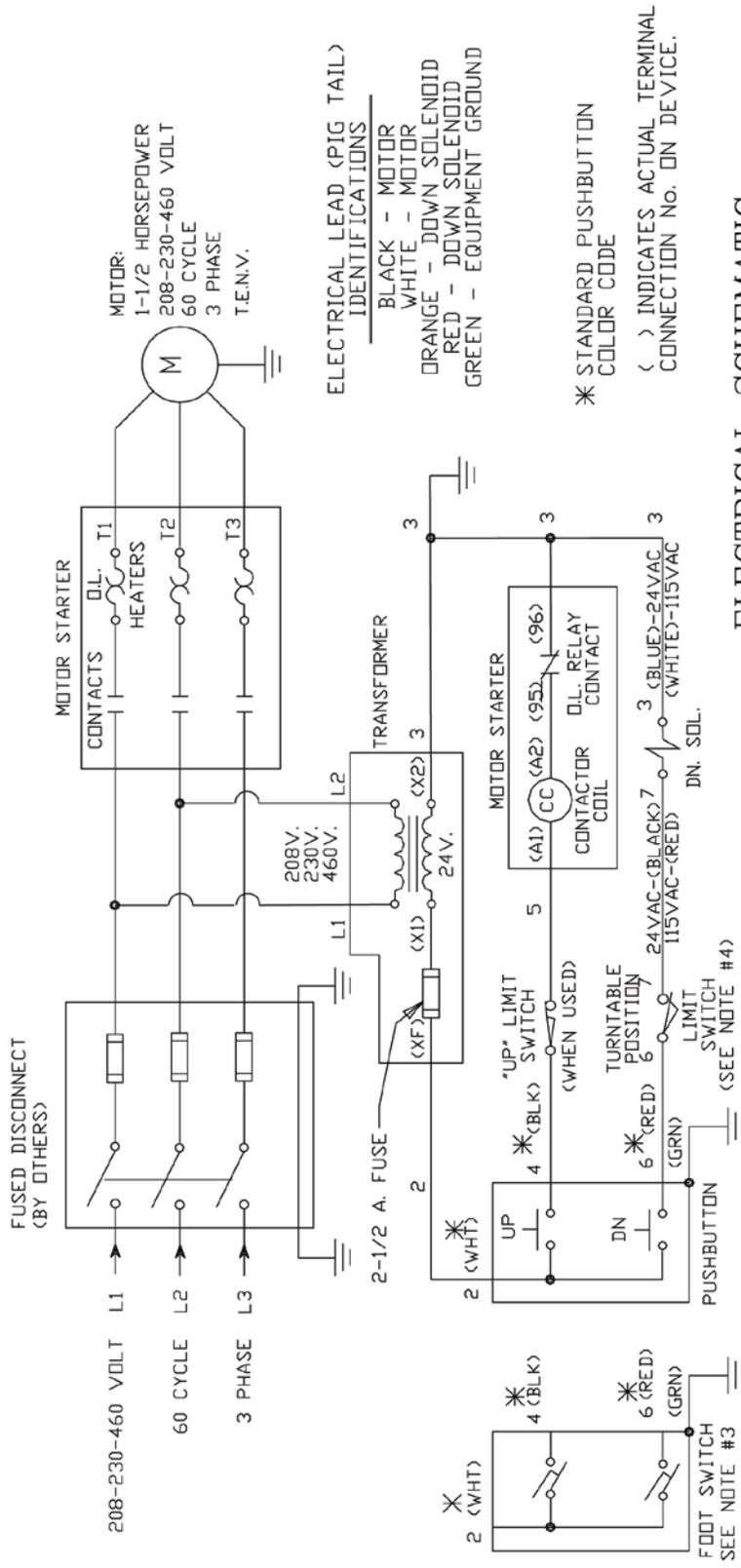
⚠ ADVERTENCIA

No se ponga NUNCA debajo de una plataforma de elevador subida hasta que se retire la carga y el elevador esté fijamente bloqueado en la posición subida con los dispositivos de mantenimiento.



Bloquee/Etiqueta la fuente de alimentación.

1. Investigue cualquier ruido inusual cuando se produzca. Determine la fuente y corrija según sea necesario.
2. Compruebe la tornillería en todos los rodillos. Si no está colocada o fija, reemplace o repare de inmediato.
3. Compruebe todos los rodillos y cojinetes para ver si hay indicios de desgaste. Reemplace según sea necesario.



ELECTRICAL LEAD (PIG TAIL) IDENTIFICATIONS

- BLACK - MOTOR
- WHITE - MOTOR
- ORANGE - DOWN SOLENOID
- RED - DOWN SOLENOID
- GREEN - EQUIPMENT GROUND

* STANDARD PUSHBUTTON COLOR CODE

(>) INDICATES ACTUAL TERMINAL CONNECTION No. ON DEVICE.

ELECTRICAL SCHEMATIC

TYPICAL PILOT CONTROLS ONLY

1. MOTOR STARTER, CONTROL TRANSFORMER, OVERLOADS, AND FUSES TO BE MOUNTED IN NEMA 1 ENCLOSURE, AND PRE-WIRED TO POWER UNIT.

2. TRANSFORMER PRIMARY CONNECTION DIAGRAMS ARE LOCATED ON INSIDE OF FRONT COVER.

3. FOOTSWITCH IS SHIPPED LOOSE FOR INSTALLATION BY OTHERS (WHEN ORDERED).

4. TURNABLE POSITION LIMIT SWITCH (NORMALLY OPEN, HELD CLOSED) IS USED TO PREVENT LIFT

COPYRIGHT RESERVED AUTOQUIP CORPORATION	Autoquip		JOB NAME
	REFERENCE DRAWING: 658-1553-0	DRAWING TITLE: ELEC SCH; SM SER; 1 1/2 HP/3PH/60 CY; 24 VOLT CNTRL W/TT POS LMTSW	ORDER NO.
This drawing is the sole property of Autoquip Corporation. It is to be used for design & construction without permission.	DRAWN BY: LO	DATE: 4/24/97	REV. 2
APPROXIMATE WEIGHT:	DTY RECD: 1 of 1	PAGE: 2	DRAWING NUMBER: 657-0032-0
			SIZE: A

7. LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

⚠ ADVERTENCIA

Impida lesiones graves o la muerte.

Desconecte o desbloquee el suministro eléctrico para alimentar la unidad antes de que se efectúe cualquier tarea de mantenimiento.



PROBLEMA	POSIBLE CAUSA Y SOLUCIÓN
Se hace difícil hacer girar el soporte giratorio	<p>Puede haber rodillos dañados. Compruebe los rodillos de la base del soporte giratorio para ver si están debidamente alineados y hay posibles daños en los cojinetes. Reemplace según sea necesario.</p> <p>La carga no está distribuida por igual en la plataforma. Asegúrese de que el centro de gravedad de la carga esté como máximo a 10" del centro del soporte giratorio.</p> <p>Uno o más tubos de rodillos no están asentados verticalmente en la placa de la base. Asegúrese de que cada tubo de rodillo sea perpendicular a la placa de base (podría haberse doblado ligeramente durante el envío/manipulación). Llame a la fábrica para reemplazar la base.</p> <p>Las arandelas de empuje no están debidamente instaladas. Vea la Figura 5 en la sección de Instalación para asegurarse de que las arandelas de empuje del pasador central se hayan instalado debidamente. Las arandelas que faltan harán que la plataforma se abombe en el centro cuando se sujete en posición con pernos.</p> <p>El perno de retención del pasador central se ha apretado excesivamente. El perno de retención debe aflojarse y volver a apretarse usando un par de menos de 80 lb-pie.</p> <p>Si el soporte giratorio carece de topes, la barra de tope puede fijarse demasiado apretada. Existe un tornillo de ajuste para aminorar la presión de parada contra los pasadores de tope.</p>
El soporte giratorio produce un chasquido.	<p>Uno o más tubos de rodillos está desalineado con respecto al pasador central. Cada tubo debe ser perpendicular al pasador central, o la plataforma rodará a través del rodillo en vez de por encima. La perpendicularidad puede comprobarse usando una escuadra grande. Llame a la fábrica para reemplazar la base.</p>

8. PIEZAS

NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
52605060	Rodillo con cojinete
35106120	Juego de pernos y arandelas para el soporte giratorio SR4